

Air Cleaning Perfection

Diğer Modeller / Other Models

Dental Serisi

Dişçi muayenehanelerinin ve laboratuvarlarının hava kalitesini iyileştirmek amacıyla dizayn edilmiştir.

Dental Series

Specially designed to increase air quality in dentist's consulting rooms and laboratories.

GCX Serisi

VOC (organik bileşen ve çözücüler), Multigas (organik ve inorganik kimyasallar), Chemisorber (formaldelit, hidrojen sülfat, sülfür dioksit) ve AM (amonyak ve aminler) modelleriyle değişik zehirli gazları ve kokuları absorbe edebilen cihazlardır.

GCX Series

VOC (organic compounds and solvents), Multigas (organic&inorganic chemicals), chemisorber (formal deliyde, hydrogen sulfide, sulfur dioxide) and AM (ammonia and amines) models can absorb different toxic gases and odours.

Temiz Oda Serisi

Cleanroom Series

IQAir® Temiz oda serisi hava kaynaklı katı ve sıvı partiküllerin filtrelenmesi amacıyla üretilmiş gelişmiş hava filtreleme sistemlerinin bir parçasıdır. 0,12 mikronda % 99,997'ye varan yüksek filtreleme verimi sayesinde birçok temiz oda uygulamasında kullanabilmektedir.

The IQAir® Cleanroom series is a line of advanced air cleaning systems designed specifically for the removal of solid and liquid air borne particles. With high filtration efficiency %99,997 at 0,12 mm enables to be used in different clean room applications.

Tıbbi Uygulama Alanları

- Koruyucu İzole Odalar
- Yoğun Bakım Odaları
- Yanık Üniteleri
- Ameliyathaneler
- Organ Nakil Üniteleri
- Araştırma & Mikrobiyolojik Laboratuvarlar
- Verem Karantina ve Bekleme Salonları

Medical Application Areas

- *Protective isolation rooms*
- *ICUs – Intensive Care Units*
- *Burn units*
- *Operating rooms*
- *Organ transplant wards*
- *Research, IVF & microbiology labs*
- *TB isolation & anterooms*

Ticari Uygulama Alanları

- FDA tarafından belirtilen "Kontrol Alanları"
- Tıbbi Üretim & Paketleme Cihazlarının olduğu alanlarda
- Gıda Üretim & Paketleme alanlarında
- Ara bölmelerde
- Temiz odaya bağlı soyunma odalarında
- Kritik veri depolama tesislerinde
- Bilgisayar ve Sunucu Odalarında

Commercial Application Areas

- *FDA-required "controlled environments"*
- *Medical device manufacturing & packaging*
- *Food processing & Packaging*
- *Air locks*
- *Cleanroom gowning rooms*
- *Critical data storage facilities*
- *Computer & server rooms*

Üstün Özellikleri

- Ultra-Sessiz Dizayn
- Gelişmiş Kontrol Sistemi
- Sertifikalaşmış Performans
- Kolay Filtre Değiştirme
- Uzun Filtre Ömrü
- Üçlü Conta Tasarım
- Yüksek Kaliteli Fan
- Verimli Enerji Kullanımı
- Dayanıklı Tasarım
- Uzun Garanti Süresi

Excellent Properties

- *Ultra-Silent Design*
- *Advanced Control System*
- *Certified Performance*
- *Easy Filter Change*
- *Long Filter Life*
- *Triple Sealing Design*
- *High Quality Fan*
- *Efficient Energy Usage*
- *Strong Construction*
- *Long Guaranty Life*